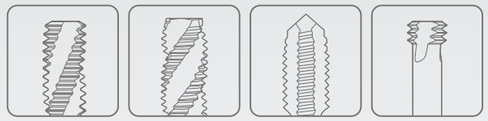
Мировой лидер по производству режущих инструментов **YG-1**



НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

К лучшему через инновации

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

МЕТЧИКИ YG INOX

- Для обработки нержавеющих сталей

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ

YG НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ
МЕТЧИКИ YG INOX

Для обработки нержавеющих сталей

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Рекомендуемые условия об-ки: с.1351

ТИП ОТВЕРСТИЯ			Макс. 2.0xD Глухое	Макс. 2.5xD Глухое		
МАТЕРИАЛ			HSS-E	HSS-PM		HSS-E
ЗАХОДНАЯ ЧАСТЬ ПО DIN2197			C	C	C	C
ТИП КАНАВКИ			Винт. канавка	Винт. канавка	Винт. канавка	Винт. канавка
УГОЛ ВИНТ. КАНАВКИ			R40	R40	R40	R40
СЕРИЯ	M	DIN371/376	TB711 (с.1332)	TQ813 (с.1333)	TR813 (с.1334)	TB914 (с.1335)
		DIN352				
		DIN357/LONG				
	MF	DIN374				TB183 (с.1345)
		DIN2181				
	UNC	DIN371/376				TB904 (с.1346)
		DIN351				
	UNF	DIN371/374				TB924 (с.1347)
		DIN2181				
	BSW	DIN2182/2183				
		DIN351				
	G(BSP)	DIN5156/5157				
	EG-M	DIN371/376				
	EG-UNC	DIN371/376				
	EG-UNF	DIN371/374				
ПОКРЫТИЕ			VAP	VAP	Без покрытия	VAP
МОДЕЛЬ						

ISO	VDI 3323	Материал	Состав/Структура/Термообработка		HB	HRc				
P	1	Нелегированная сталь	Около 0.15% C	Отожженная	125		◎	○	○	◎
	2		Около 0.45% C	Отожженная	190	13	◎	◎	◎	◎
	3		Около 0.45% C	Закаленная	250	25		○	○	○
	4		Около 0.75% C	Отожженная	270	28		○	○	○
	5		Около 0.75% C	Закаленная	300	32				
	6	Низколегирован. сталь		Отожженная	180	10		○	○	○
	7			Закаленная	275	29				
	8			Закаленная	300	32				
	9			Закаленная	350	38				
	10	Высоколегир. сталь		Отожженная	200	15				
	11			Закаленная	325	35				
M	12	Нержавеющая сталь	Феррит./Мартен	Отожженная	200	15	○	◎	◎	◎
	13		Мартенситная	Закаленная	240	23	○	◎	◎	◎
	14		Аустенитная		180	10	○	◎	◎	◎
K	15	Серый чугун	Перлит./ Феррит.		180	10				
	16		Перлитная (Мартенситная)		260	26				
	17	Высокопрочный чугун	Ферритная		160	3				
	18		Перлитная		250	25				
	19	Ковкий чугун	Ферритная		130					
	20		Перлитная		230	21				
N	21	Алюминиевый сплав	Не отверждаемая		60		○			
	22		Отвержд.	Закаленная	100					
	23	Алюминиево-литиевый сплав	≤ 12% Si, Не отверждаемая		75					
	24		≤ 12% Si, Отвержд.	Закаленная	90					
	25		> 12% Si, Не отверждаемая		130					
	26	Медь и медные сплавы (Бронза/ Латунь)	Сплавы, PB>1%		110					
	27		CuZn, CuSnZn (Латунь)		90					
	28		CuSn, бессвинц. и электролитич. медь		100		○			
	29	Неметаллич. материалы	Дюропласт, пластик							
	30		Каучук, дерево							
S	31	Жаропрочные суперсплавы	Fe Основа	Отожженная	200	15		○	○	○
	32			Состаренная	280	30				
	33		Ni или Co Основа	Отожженная	250	25				
	34			Состаренная	350	38				
	35			Литье	320	34				
	36	Титановые сплавы	Чистый Титан		400 Rm			○	○	○
	37		Альфа+Бета спл.	Закаленная	1050 Rm					
H	38	Закаленная сталь		Закаленная	550	55				
	39			Закаленная	630	60				
	40	Отбелен. чугун		Литье	400	42				
	41	Закален. чугун		Закаленная	550	55				

	Макс. 2.5xD Глухое						Макс. 3.0xD Сквозное			
	HSS-E						HSS-PM		HSS-E	
	C	C	C	C	C	C	B	B	B	B
	Винт. канавка	Винт. канавка	Винт. канавка	Винт. канавка	Винт. канавка	Винт. канавка	Винт. подточка	Винт. подточка	Винт. подточка	Винт. подточка
	R40	R40	R40	R40	R40	R40	-	-	-	-
M	TI914 (с.1335)	TBE15 (с.1336)	TBE16 (с.1337)	TBE17 (с.1338)	TBE18 (с.1339)	TCH14 (с.1340)	TQ853 (с.1341)	TR853 (с.1342)	TB623 (с.1343)	TCH23 (с.1344)
M										
M										
MF									TB123 (с.1348)	
MF										
UNC									TB264 (с.1349)	
UNC										
UNF									TB274 (с.1350)	
UNF										
BSW										
BSW										
G(BSP)										
EG-M										
EG-UNC										
EG-UNF										
VAP	TiCN	VAP	VAP	VAP	VAP	HardSlick	VAP	Без покрытия	VAP	HardSlick
◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	1
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	2
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	3
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	4
										5
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	6
										7
										8
										9
										10
										11
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	12
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	13
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	14
										15
										16
										17
										18
										19
										20
										21
										22
										23
										24
										25
										26
										27
										28
										29
										30
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	31
										32
										33
										34
										35
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	36
										37
										38
										39
										40
										41

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ
РЕЗЬБОФРЕЗЫ
SYNCHRO МЕТЧИКИ
PRIME МЕТЧИКИ
COMBO МЕТЧИКИ
YG GENERAL МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ СТАЛИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ
МЕТЧИКИ YG INOX
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЧУГУНА
МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ
МЕТЧИКИ YG Ti Ni
БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МЕТЧИКИ YG INOX

TB711 СЕРИЯ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

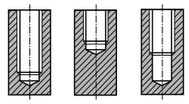
Машинные метчики

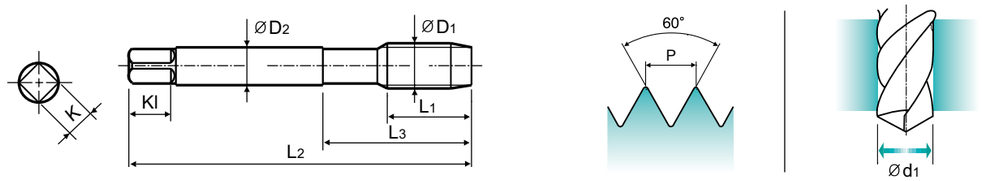
▶ Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки

DIN 371

DIN 376

Тип отвер.
2.0×D





Material groups **NW** | HSS-E | DIN 371/376 | 6H | 60° | C | R40 | Vap | c.1351

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	**TB711136**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	**TB711156**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	**TB711196**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	**TB711176**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	**TB711496**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	**TB711206**	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	**TB711226**	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	**TB711246**	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	**TB711266**	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	**TB711286**	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	**TB711316**	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	**TB711346**	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	**TB711366**	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9	× 1.25	**TB711396**	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10	× 1.5	**TB711426**	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11	× 1.5	**TB711466**	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	**TB711506**	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14	× 2	**TB711546**	20	110	44	11	9	12	3	12
M16	× 2	**TB711606**	20	110	44	12	9	12	3	14
M18	× 2.5	**TB711656**	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	**TB711706**	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	**TB711746**	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	**TB711786**	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	**TB711866**	30	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	**TB711946**	35	180	70	22	18	21	4	26.5

▶DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)
▶ * По DIN, а не ISO

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎										○	○	○						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○							○													

МЕТЧИКИ YG INOX

TQ813 СЕРИЯ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

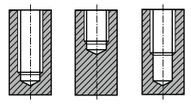
Машинные метчики

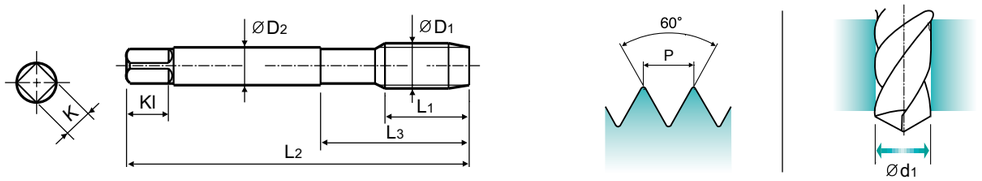
▶ Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки

DIN 371

DIN 376

Тип отвер.
2.5×D





Material groups **VA** | HSS PM | DIN 371/376 | 6H | 60° | C | R40 | Vap | c.1351

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	**TQ813136**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	**TQ813156**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.5	× 0.45	**TQ813176**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M3	× 0.5	**TQ813206**	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	**TQ813226**	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	**TQ813246**	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	**TQ813266**	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	**TQ813286**	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	**TQ813316**	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	**TQ813346**	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	**TQ813366**	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10	× 1.5	**TQ813426**	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M12	× 1.75	**TQ813506**	18	110	44	9	7	10	3	10.2

▶DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M12)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ
РЕЗЬБОФРЕЗЫ
SYNCHRO МЕТЧИКИ
PRIME МЕТЧИКИ
COMBO МЕТЧИКИ
YG GENERAL МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ СТАЛИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ
МЕТЧИКИ YG INOX
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЧУГУНА
МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ
МЕТЧИКИ YG Ti Ni
БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МЕТЧИКИ YG INOX

TR813 СЕРИЯ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

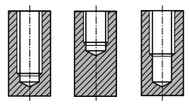
Машинные метчики

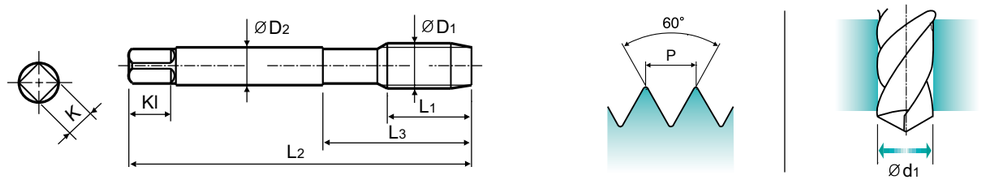
▶ Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки

DIN 371

DIN 376

Тип отвер.
2.5×D





Material groups **VA** | HSS PM | DIN 371/376 | 6H | 60° | C | R40 | Bright | c.1351

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	**TR813136**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	**TR813156**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.5	× 0.45	**TR813176**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M3	× 0.5	**TR813206**	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	**TR813226**	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	**TR813246**	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	**TR813266**	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	**TR813286**	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	**TR813316**	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	**TR813346**	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	**TR813366**	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10	× 1.5	**TR813426**	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M12	× 1.75	**TR813506**	18	110	44	9	7	10	3	10.2

▶ DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M12)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ
РЕЗЬБОФРЕЗЫ
SYNCHRO МЕТЧИКИ
PRIME МЕТЧИКИ
COMBO МЕТЧИКИ
YG GENERAL МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ СТАЛИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ
МЕТЧИКИ YG INOX
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЧУГУНА
МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ
МЕТЧИКИ YG Ti Ni
БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МЕТЧИКИ YG INOX

Vap **TB914** СЕРИЯ
TiCN **TI914** СЕРИЯ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

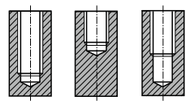
Машинные метчики

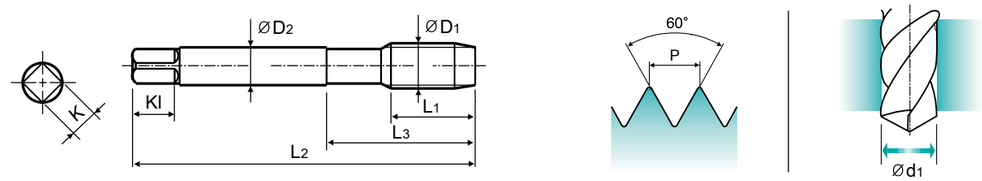
▶ Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки

DIN 371

DIN 376

Тип отвер.
2.5×D





Material groups **VA NW** | HSS-E | DIN 371/376 | 6H | 60° | C | R40 | Vap TiCN | c.1351

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул		Длина резьб.	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	TiCN	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	**TB914136**	**TI914136**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	**TB914156**	**TI914156**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	**TB914196**	**TI914196**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	**TB914176**	**TI914176**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	**TB914496**	**TI914496**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	**TB914206**	**TI914206**	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	**TB914226**	**TI914226**	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	**TB914246**	**TI914246**	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	**TB914266**	**TI914266**	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	**TB914286**	**TI914286**	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	**TB914316**	**TI914316**	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	**TB914346**	**TI914346**	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	**TB914366**	**TI914366**	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9	× 1.25	**TB914396**	**TI914396**	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10	× 1.5	**TB914426**	**TI914426**	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11	× 1.5	**TB914466**	**TI914466**	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	**TB914506**	**TI914506**	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M12	× 1.75	**TB914506F4**	**TI914506F4**	18	110	44	9	7	10	4	10.2
M14	× 2	**TB914546**	**TI914546**	20	110	44	11	9	12	3	12
M14	× 2	**TB914546F4**	**TI914546F4**	20	110	44	11	9	12	4	12
M16	× 2	**TB914606**	**TI914606**	20	110	44	12	9	12	3	14
M16	× 2	**TB914606F4**	**TI914606F4**	20	110	44	12	9	12	4	14
M18	× 2.5	**TB914656**	**TI914656**	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	**TB914706**	**TI914706**	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	**TB914746**	**TI914746**	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	**TB914786**	**TI914786**	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	**TB914866**	**TI914866**	30	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	**TB914946**	**TI914946**	35	180	70	22	18	21	4	26.5

▶ DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)
▶ * По DIN, а не ISO

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

МЕТЧИКИ YG INOX

TBE15 серия

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

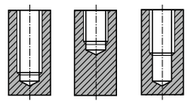
Машинные метчики

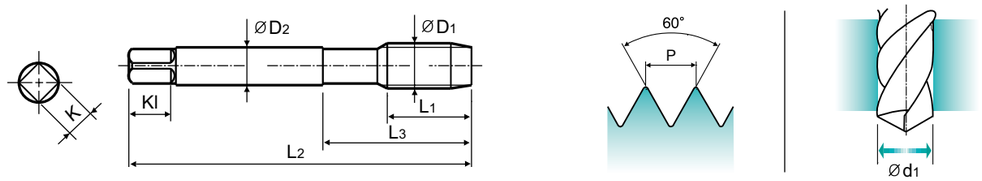
▶ Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки

DIN 371

DIN 376

Тип отвер.
2.5×D





Material groups VA NW | HSS-E | DIN 371/376 | 4H | 60° | C | R40 | Vap | c.1351

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	**TBE15136**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	**TBE15156**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	**TBE15196**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	**TBE15176**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	**TBE15496**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	**TBE15206**	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	**TBE15226**	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	**TBE15246**	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	**TBE15266**	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	**TBE15286**	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	**TBE15316**	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	**TBE15346**	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	**TBE15366**	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9	× 1.25	**TBE15396**	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10	× 1.5	**TBE15426**	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11	× 1.5	**TBE15466**	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	**TBE15506**	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14	× 2	**TBE15546**	20	110	44	11	9	12	3	12
M16	× 2	**TBE15606**	20	110	44	12	9	12	3	14
M18	× 2.5	**TBE15656**	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	**TBE15706**	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	**TBE15746**	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	**TBE15786**	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	**TBE15866**	30	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	**TBE15946**	35	180	70	22	18	21	4	26.5

▶ DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)
▶ * По DIN, а не ISO

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ
РЕЗЬБОФРЕЗЫ
SYNCHRO МЕТЧИКИ
PRIME МЕТЧИКИ
COMBO МЕТЧИКИ
YG GENERAL МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ СТАЛИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ
МЕТЧИКИ YG INOX
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЧУГУНА
МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ
МЕТЧИКИ YG Ti Ni
БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МЕТЧИКИ YG INOX

TBE16 серия

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

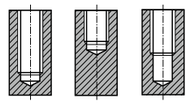
Машинные метчики

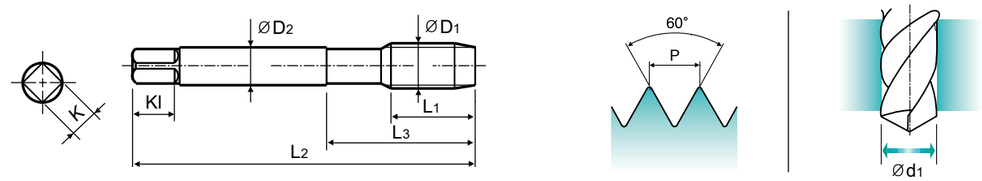
▶ Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки

DIN 371

DIN 376

Тип отвер.
2.5×D





Material groups VA NW | HSS-E | DIN 371/376 | 6H+0.1 | 60° | C | R40 | Vap | c.1351

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	**TBE16136**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.7
M2.2	× 0.45	**TBE16156**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.85
*M2.3	× 0.4	**TBE16196**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	2
M2.5	× 0.45	**TBE16176**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.15
*M2.6	× 0.45	**TBE16496**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.2
M3	× 0.5	**TBE16206**	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
M3.5	× 0.6	**TBE16226**	7	56	20	4	3	6	3	3
M4	× 0.7	**TBE16246**	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.4
M4.5	× 0.75	**TBE16266**	8	70	25	6	4.9	8	3	3.8
M5	× 0.8	**TBE16286**	8	70	25	6	4.9	8	3	4.3
M6	× 1	**TBE16316**	10	80	30	6	4.9	8	3	5.1
M7	× 1	**TBE16346**	10	80	30	7	5.5	8	3	6.1
M8	× 1.25	**TBE16366**	13	90	35	8	6.2	9	3	6.9
M9	× 1.25	**TBE16396**	13	90	35	9	7	10	3	7.9
M10	× 1.5	**TBE16426**	15	100	39	10	8	11	3	8.6
M11	× 1.5	**TBE16466**	17	100	40	8	6.2	9	3	9.6
M12	× 1.75	**TBE16506**	18	110	44	9	7	10	3	10.3
M14	× 2	**TBE16546**	20	110	44	11	9	12	3	12.1
M16	× 2	**TBE16606**	20	110	44	12	9	12	3	14.1
M18	× 2.5	**TBE16656**	25	125	50	14	11	14	4	15.6
M20	× 2.5	**TBE16706**	25	140	54	16	12	15	4	17.6
M22	× 2.5	**TBE16746**	25	140	54	18	14.5	17	4	19.6
M24	× 3	**TBE16786**	30	160	60	18	14.5	17	4	21.1
M27	× 3	**TBE16866**	30	160	60	20	16	19	4	24.1
M30	× 3.5	**TBE16946**	35	180	70	22	18	21	4	26.6

▶ DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)
▶ * По DIN, а не ISO

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

МЕТЧИКИ YG INOX

TBE17 СЕРИЯ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

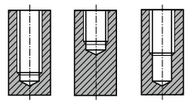
Машинные метчики

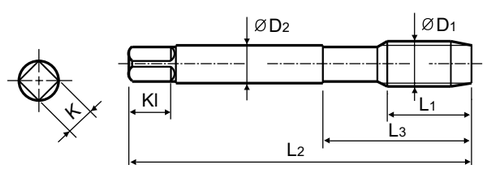
▶ Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки

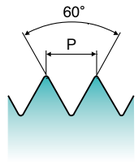
DIN 371

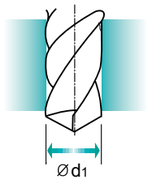
DIN 376

Тип отвер.
2.5×D









Material groups VA NW | HSS-E | DIN 371/376 | 6G | 60° | C | R40 | Vap | c.1351

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	**TBE17136**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	**TBE17156**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	**TBE17196**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	**TBE17176**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	**TBE17496**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	**TBE17206**	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	**TBE17226**	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	**TBE17246**	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	**TBE17266**	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	**TBE17286**	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	**TBE17316**	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	**TBE17346**	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	**TBE17366**	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9	× 1.25	**TBE17396**	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10	× 1.5	**TBE17426**	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11	× 1.5	**TBE17466**	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	**TBE17506**	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14	× 2	**TBE17546**	20	110	44	11	9	12	3	12
M16	× 2	**TBE17606**	20	110	44	12	9	12	3	14
M18	× 2.5	**TBE17656**	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	**TBE17706**	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	**TBE17746**	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	**TBE17786**	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	**TBE17866**	30	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	**TBE17946**	35	180	70	22	18	21	4	26.5

▶ DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)
▶ * По DIN, а не ISO

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ
РЕЗЬБОФРЕЗЫ
SYNCHRO МЕТЧИКИ
PRIME МЕТЧИКИ
COMBO МЕТЧИКИ
YG GENERAL МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ СТАЛИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ
МЕТЧИКИ YG INOX
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЧУГУНА
МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ
МЕТЧИКИ YG Ti Ni
БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МЕТЧИКИ YG INOX

TBE18 СЕРИЯ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

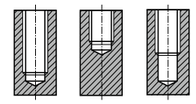
Машинные метчики

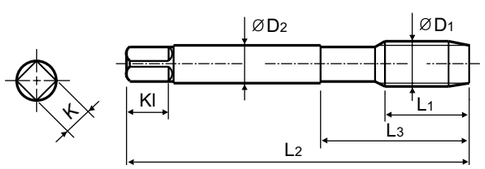
▶ Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки

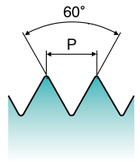
DIN 371

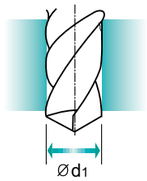
DIN 376

Тип отвер.
2.5×D









Material groups VA NW | HSS-E | DIN 371/376 | 7G | 60° | C | R40 | Vap | c.1351

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	**TBE18136**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	**TBE18156**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	**TBE18196**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	**TBE18176**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	**TBE18496**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	**TBE18206**	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	**TBE18226**	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	**TBE18246**	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	**TBE18266**	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	**TBE18286**	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	**TBE18316**	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	**TBE18346**	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	**TBE18366**	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9	× 1.25	**TBE18396**	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10	× 1.5	**TBE18426**	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11	× 1.5	**TBE18466**	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	**TBE18506**	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14	× 2	**TBE18546**	20	110	44	11	9	12	3	12
M16	× 2	**TBE18606**	20	110	44	12	9	12	3	14
M18	× 2.5	**TBE18656**	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	**TBE18706**	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	**TBE18746**	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	**TBE18786**	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	**TBE18866**	30	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	**TBE18946**	35	180	70	22	18	21	4	26.5

▶ DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)
▶ * По DIN, а не ISO

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

МЕТЧИКИ YG INOX

TCH14 серия

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

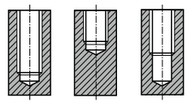
Машинные метчики

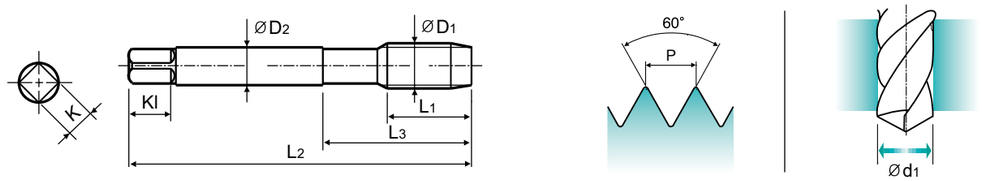
▶ Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки

DIN 371

DIN 376

Тип отвер.
2.5×D





Material groups VA NW | HSS-E | DIN 371/376 | 6H | 60° | C | R40 | Hardslick | c.1351

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Hardslick	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	**TCH14136**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	**TCH14156**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	**TCH14196**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	**TCH14176**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	**TCH14496**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	**TCH14206**	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	**TCH14226**	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	**TCH14246**	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	**TCH14266**	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	**TCH14286**	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	**TCH14316**	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	**TCH14346**	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	**TCH14366**	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9	× 1.25	**TCH14396**	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10	× 1.5	**TCH14426**	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11	× 1.5	**TCH14466**	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	**TCH14506**	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14	× 2	**TCH14546**	20	110	44	11	9	12	3	12
M16	× 2	**TCH14606**	20	110	44	12	9	12	3	14
M18	× 2.5	**TCH14656**	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	**TCH14706**	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	**TCH14746**	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	**TCH14786**	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	**TCH14866**	30	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	**TCH14946**	35	180	70	22	18	21	4	26.5

▶ DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)
▶ * По DIN, а не ISO

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

МЕТЧИКИ YG INOX

TQ853 серия

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

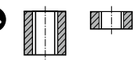
Машинные метчики

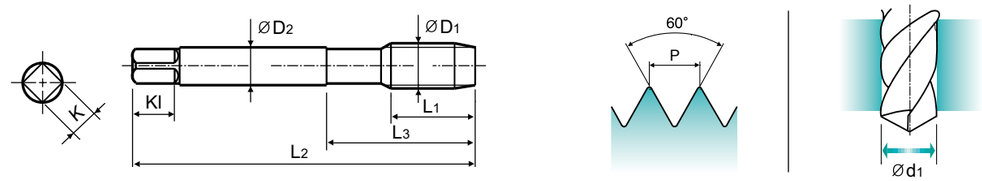
▶ Для нарезания сквозных отверстий с большей скоростью, чем другие метчики, благодаря специальной конструкции

DIN 371

DIN 376

Тип отвер.
3.0×D





Material groups VA | HSS PM | DIN 371/376 | 6H | 60° | B | Vap | c.1351

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	**TQ853136**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	**TQ853156**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.5	× 0.45	**TQ853176**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M3	× 0.5	**TQ853206**	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	**TQ853226**	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	**TQ853246**	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	**TQ853266**	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	**TQ853286**	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	**TQ853316**	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	**TQ853346**	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	**TQ853366**	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10	× 1.5	**TQ853426**	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M12	× 1.75	**TQ853506**	24	110	44	9	7	10	3	10.2

▶ DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M12)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ
РЕЗЬБОФРЕЗЫ
SYNCHRO МЕТЧИКИ
PRIME МЕТЧИКИ
COMBO МЕТЧИКИ
YG GENERAL МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ СТАЛИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ
МЕТЧИКИ YG INOX
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЧУГУНА
МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ
МЕТЧИКИ YG Ti Ni
БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МЕТЧИКИ YG INOX

TR853 СЕРИЯ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

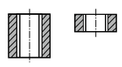
Машинные метчики

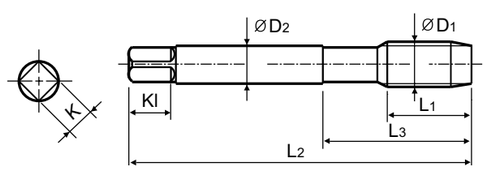
▶ Для нарезания сквозных отверстий с большей скоростью, чем другие метчики, благодаря специальной конструкции

DIN 371

DIN 376

Тип отвер.
3.0×D





Material groups **VA** | HSS PM | DIN 371/376 | 6H | 60° | B | Bright | c.1351

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	**TR853136**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	**TR853156**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.5	× 0.45	**TR853176**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M3	× 0.5	**TR853206**	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	**TR853226**	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	**TR853246**	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	**TR853266**	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	**TR853286**	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	**TR853316**	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	**TR853346**	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	**TR853366**	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10	× 1.5	**TR853426**	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M12	× 1.75	**TR853506**	24	110	44	9	7	10	3	10.2

▶ DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M12)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

МЕТЧИКИ YG INOX

TB623 СЕРИЯ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

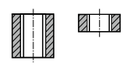
Машинные метчики

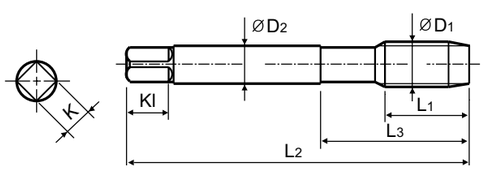
▶ Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях с более высокой скоростью

DIN 371

DIN 376

Тип отвер.
3.0×D





Material groups **VA NW** | HSS-E | DIN 371/376 | 6HX | 60° | B | Vap | c.1351

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	**TB623136**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	**TB623156**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	**TB623196**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	**TB623176**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	**TB623496**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	**TB623206**	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	**TB623226**	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	**TB623246**	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	**TB623266**	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	**TB623286**	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	**TB623316**	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	**TB623346**	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	**TB623366**	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9	× 1.25	**TB623396**	20	90	35	9	7	10	3	7.8
M10	× 1.5	**TB623426**	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M11	× 1.5	**TB623466**	22	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	**TB623506**	24	110	44	9	7	10	4	10.2
M14	× 2	**TB623546**	26	110	44	11	9	12	4	12
M16	× 2	**TB623606**	27	110	44	12	9	12	4	14
M18	× 2.5	**TB623656**	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	**TB623706**	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	**TB623746**	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	**TB623786**	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	**TB623866**	36	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	**TB623946**	40	180	70	22	18	21	4	26.5

▶ DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)
▶ * По DIN, а не ISO

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ
РЕЗЬБОФРЕЗЫ
SYNCHRO МЕТЧИКИ
PRIME МЕТЧИКИ
COMBO МЕТЧИКИ
YG GENERAL МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ СТАЛИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ
МЕТЧИКИ YG INOX
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЧУГУНА
МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ
МЕТЧИКИ YG Ti Ni
БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МЕТЧИКИ YG INOX

TCH23 серия

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

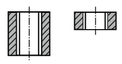
Машинные метчики

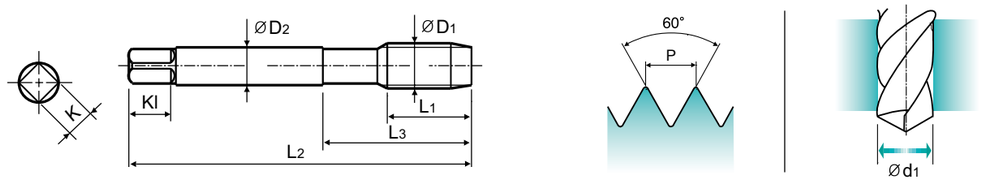
▶ Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях с более высокой скоростью

DIN 371

DIN 376

Тип отвер. 3.0×D





Material groups VA NW | HSS-E | DIN 371/376 | 6HX | 60° | B | Hardslick | с.1351

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Hardslick	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	**TCH23136**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	**TCH23156**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	**TCH23196**	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	**TCH23176**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	**TCH23496**	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	**TCH23206**	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	**TCH23226**	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	**TCH23246**	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	**TCH23266**	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	**TCH23286**	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	**TCH23316**	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	**TCH23346**	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	**TCH23366**	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9	× 1.25	**TCH23396**	20	90	35	9	7	10	3	7.8
M10	× 1.5	**TCH23426**	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M11	× 1.5	**TCH23466**	22	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	**TCH23506**	24	110	44	9	7	10	4	10.2
M14	× 2	**TCH23546**	26	110	44	11	9	12	4	12
M16	× 2	**TCH23606**	27	110	44	12	9	12	4	14
M18	× 2.5	**TCH23656**	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	**TCH23706**	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	**TCH23746**	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	**TCH23786**	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	**TCH23866**	36	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	**TCH23946**	40	180	70	22	18	21	4	26.5

▶ DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)
▶ * По DIN, а не ISO

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ
РЕЗЬБОФРЕЗЫ
SYNCHRO МЕТЧИКИ
PRIME МЕТЧИКИ
COMBO МЕТЧИКИ
YG GENERAL МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ СТАЛИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ
МЕТЧИКИ YG INOX
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЧУГУНА
МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ
МЕТЧИКИ YG Ti Ni
БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МЕТЧИКИ YG INOX

TB183 серия

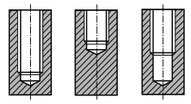
MF ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13

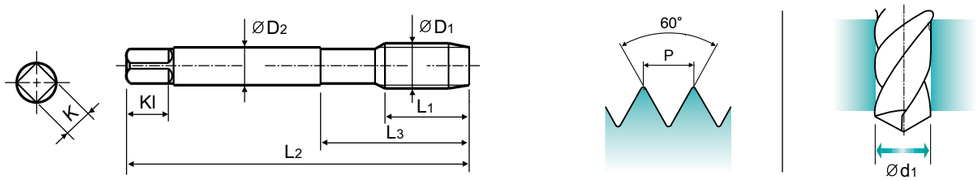
Машинные метчики

▶ Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки

DIN 374

Тип отвер. 2.5×D





Material groups VA NW | HSS-E | DIN 374 | 6H | 60° | C | R40 | Vap | с.1351

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M4	× 0.5	**TB183256**	5	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5	× 0.5	**TB183296**	5	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6	× 0.75	**TB183326**	8	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6	× 0.5	**TB183336**	5	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7	× 0.75	**TB183356**	10	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8	× 1	**TB183376**	10	90	36	6	4.9	8	3	7
M8	× 0.75	**TB183386**	8	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M10	× 1.25	**TB183436**	16	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10	× 1	**TB183446**	10	90	36	7	5.5	8	3	9
M10	× 0.75	**TB183456**	10	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12	× 1.5	**TB183516**	15	100	40	9	7	10	3	10.5
M12	× 1.25	**TB183526**	15	100	40	9	7	10	3	10.8
M12	× 1	**TB183536**	11	100	40	9	7	10	3	11
M14	× 1.5	**TB183556**	15	100	40	11	9	12	3	12.5
M14	× 1.25	**TB183566**	15	100	40	11	9	12	3	12.8
M16	× 1.5	**TB183616**	15	100	40	12	9	12	3	14.5
M18	× 1.5	**TB183676**	17	110	44	14	11	14	4	16.5
M20	× 1.5	**TB183726**	17	125	50	16	12	15	4	18.5
M22	× 1.5	**TB183766**	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M24	× 1.5	**TB183806**	20	140	54	18	14.5	17	4	22.5

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

МЕТЧИКИ YG INOX

TB904 СЕРИЯ

UNC ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ

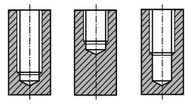
Машинные метчики

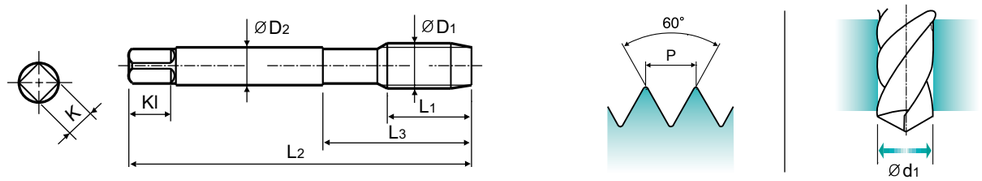
▶ Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки

DIN 371

DIN 376

Тип отвер.
2.5×D





Material groups VA NW | HSS-E | DIN 371/376 | 2B | 60° | C | R40 | Vap | c.1351

Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1		Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
#4	- 40UNC	**TB904162**	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5	- 40UNC	**TB904202**	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6	- 32UNC	**TB904242**	7	56	20	4	3	6	3	2.85
#8	- 32UNC	**TB904282**	8	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 24UNC	**TB904322**	10	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12	- 24UNC	**TB904362**	10	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4	- 20UNC	**TB904402**	13	80	30	7	5.5	8	3	5.2
5/16	- 18UNC	**TB904442**	14	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8	- 16UNC	**TB904482**	16	100	39	9	7	10	3	8
7/16	- 14UNC	**TB904522**	17	100	40	8	6.2	9	3	9.4
1/2	- 13UNC	**TB904562**	20	110	44	9	7	10	3	10.75
9/16	- 12UNC	**TB904602**	20	110	44	11	9	12	3	12.25
5/8	- 11UNC	**TB904642**	22	110	44	12	9	12	3	13.5
3/4	- 10UNC	**TB904702**	25	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8	- 9UNC	**TB904742**	27	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1	- 8UNC	**TB904782**	30	160	60	20	16	19	4	22.25
1-1/8	- 7UNC	**TB904822**	35	180	65	22	18	21	4	25

▶ DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1-1/8)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

МЕТЧИКИ YG INOX

TB924 СЕРИЯ

UNF ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ

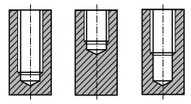
Машинные метчики

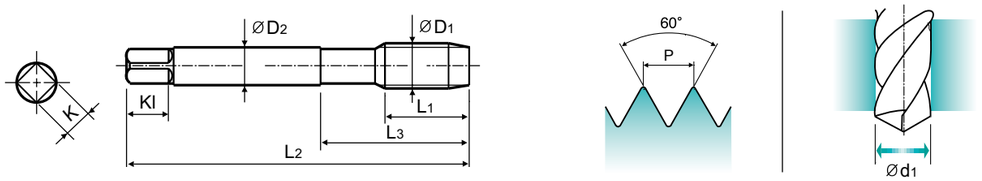
▶ Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки

DIN 371

DIN 374

Тип отвер.
2.5×D





Material groups VA NW | HSS-E | DIN 371/374 | 2B | 60° | C | R40 | Vap | c.1351

Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1		Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
#4	- 48UNF	**TB924182**	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.4
#5	- 44UNF	**TB924222**	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.7
#6	- 40UNF	**TB924262**	7	56	20	4	3	6	3	3
#8	- 36UNF	**TB924302**	8	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 32UNF	**TB924342**	10	70	25	6	4.9	8	3	4.1
#12	- 28UNF	**TB924382**	10	80	30	6	4.9	8	3	4.7
1/4	- 28UNF	**TB924422**	10	80	30	7	5.5	8	3	5.5
5/16	- 24UNF	**TB924462**	10	90	35	8	6.2	9	3	6.9
3/8	- 24UNF	**TB924502**	10	100	39	9	7	10	3	8.5
7/16	- 20UNF	**TB924542**	13	100	40	8	6.2	9	3	9.9
1/2	- 20UNF	**TB924582**	13	100	40	9	7	10	3	11.5
9/16	- 18UNF	**TB924622**	15	100	40	11	9	12	3	12.9
5/8	- 18UNF	**TB924662**	15	100	40	12	9	12	3	14.5
3/4	- 16UNF	**TB924722**	17	110	44	14	11	14	4	17.5
7/8	- 14UNF	**TB924762**	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
1	- 12UNF	**TB924802**	20	140	54	18	14.5	17	4	23.25
1-1/8	- 12UNF	**TB924842**	22	150	60	22	18	21	4	26.5

▶ DIN 371(#4~3/8) и DIN 374(7/16~1-1/8)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ
РЕЗЬБОФРЕЗЫ
SYNCHRO МЕТЧИКИ
PRIME МЕТЧИКИ
COMBO МЕТЧИКИ
YG GENERAL МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ СТАЛИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ
МЕТЧИКИ YG INOX
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЧУГУНА
МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ
МЕТЧИКИ YG Ti Ni
БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МЕТЧИКИ YG INOX

TB123 СЕРИЯ

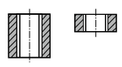
MF ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13

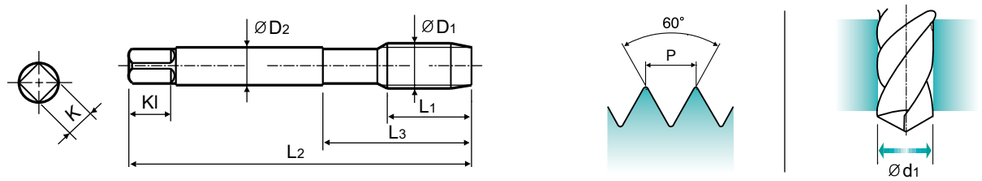
Машинные метчики

▶ Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях с более высокой скоростью

DIN 374

Тип отвер. 3.0×D





Material groups VA NW | HSS-E | DIN 374 | 6HX | 60° | B | Vap | c.1351

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M4	× 0.5	**TB123256**	10	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5	× 0.5	**TB123296**	11	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6	× 0.75	**TB123326**	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6	× 0.5	**TB123336**	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7	× 0.75	**TB123356**	14	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8	× 1	**TB123376**	17	90	36	6	4.9	8	3	7
M8	× 0.75	**TB123386**	14	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M10	× 1.25	**TB123436**	22	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10	× 1	**TB123446**	18	90	36	7	5.5	8	3	9
M10	× 0.75	**TB123456**	18	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12	× 1.5	**TB123516**	22	100	40	9	7	10	4	10.5
M12	× 1.25	**TB123526**	22	100	40	9	7	10	3	10.8
M12	× 1	**TB123536**	18	100	40	9	7	10	3	11
M14	× 1.5	**TB123556**	22	100	40	11	9	12	3	12.5
M14	× 1.25	**TB123566**	22	100	40	11	9	12	3	12.8
M16	× 1.5	**TB123616**	22	100	40	12	9	12	3	14.5
M18	× 1.5	**TB123676**	25	110	44	14	11	14	4	16.5
M20	× 1.5	**TB123726**	25	125	50	16	12	15	4	18.5
M22	× 1.5	**TB123766**	25	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M24	× 1.5	**TB123806**	27	140	54	18	14.5	17	4	22.5

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ
РЕЗЬБОФРЕЗЫ
SYNCHRO МЕТЧИКИ
PRIME МЕТЧИКИ
COMBO МЕТЧИКИ
YG GENERAL МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ СТАЛИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ
МЕТЧИКИ YG INOX
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЧУГУНА
МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ
МЕТЧИКИ YG Ti Ni
БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МЕТЧИКИ YG INOX

TB264 СЕРИЯ

UNC ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ

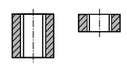
Машинные метчики

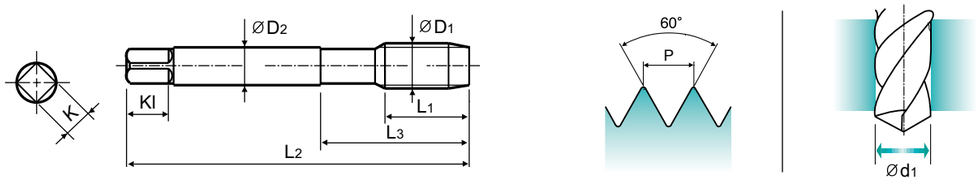
▶ Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях с более высокой скоростью

DIN 371

DIN 376

Тип отвер. 3.0×D





Material groups VA NW | HSS-E | DIN 371/376 | 2B | 60° | B | Vap | c.1351

Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1		Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
#4	- 40UNC	**TB264162**	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5	- 40UNC	**TB264202**	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6	- 32UNC	**TB264242**	12	56	20	4	3	6	3	2.85
#8	- 32UNC	**TB264282**	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 24UNC	**TB264322**	15	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12	- 24UNC	**TB264362**	16	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4	- 20UNC	**TB264402**	17	80	30	7	5.5	8	3	5.2
5/16	- 18UNC	**TB264442**	20	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8	- 16UNC	**TB264482**	22	100	39	9	7	10	3	8
7/16	- 14UNC	**TB264522**	22	100	44	8	6.2	9	3	9.4
1/2	- 13UNC	**TB264562**	25	110	44	9	7	10	3	10.75
9/16	- 12UNC	**TB264602**	26	110	44	11	9	12	3	12.25
5/8	- 11UNC	**TB264642**	27	110	44	12	9	12	3	13.5
3/4	- 10UNC	**TB264702**	30	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8	- 9UNC	**TB264742**	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1	- 8UNC	**TB264782**	36	160	60	20	16	17	4	22.25
1-1/8	- 7UNC	**TB264822**	40	180	70	22	18	21	4	25

▶ DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1-1/8)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

МЕТЧИКИ YG INOX

TB274 СЕРИЯ

UNF ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ

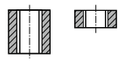
Машинные метчики

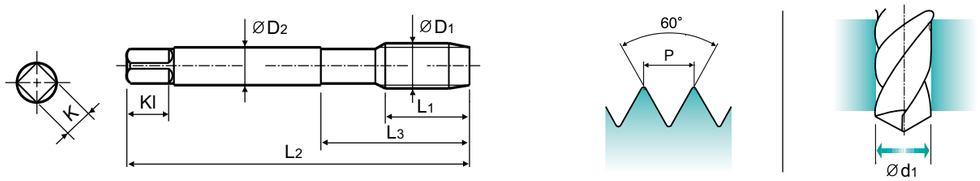
▶ Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях с более высокой скоростью

DIN 371

DIN 374

Тип отвер.
3.0×D





Material groups VA NW | HSS-E | DIN 371/374 | 2B | 60° | B | Vap | c.1351

Ед.изм: мм

Размер ØD1	Витков резьбы на дюйм	Артикул Vap	Длина резьбы L1	Общая длина L2	Длина шейки L3	Диаметр хвостов. ØD2	Размер квадр. K	Длина квадр. Kl	Кол-во зубьев Z	Диаметр сверла Ød1
#4	- 48UNF	**TB274182**	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.4
#5	- 44UNF	**TB274222**	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.7
#6	- 40UNF	**TB274262**	12	56	20	4	3	6	3	3
#8	- 36UNF	**TB274302**	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 32UNF	**TB274342**	15	70	25	6	4.9	8	3	4.1
#12	- 28UNF	**TB274382**	16	80	30	6	4.9	8	3	4.7
1/4	- 28UNF	**TB274422**	17	80	30	7	5.5	8	3	5.5
5/16	- 24UNF	**TB274462**	17	90	35	8	6.2	9	3	6.9
3/8	- 24UNF	**TB274502**	18	100	39	9	7	10	3	8.5
7/16	- 20UNF	**TB274542**	22	100	40	8	6.2	9	3	9.9
1/2	- 20UNF	**TB274582**	22	100	40	9	7	10	3	11.5
9/16	- 18UNF	**TB274622**	22	100	40	11	9	12	3	12.9
5/8	- 18UNF	**TB274662**	22	100	40	12	9	12	3	14.5
3/4	- 16UNF	**TB274722**	25	110	44	14	11	14	4	17.5
7/8	- 14UNF	**TB274762**	26	125	50	18	14.5	17	4	20.5
1	- 12UNF	**TB274802**	28	140	54	18	14.5	17	4	23.25
1-1/8	- 12UNF	**TB274842**	30	150	60	22	18	21	4	26.5

▶DIN 371(#4~3/8) и DIN 374(7/16~1-1/8)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○	○		○						◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended											○					○					

МЕТЧИКИ YG INOX

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

ISO	VDI 3323	Материал	HB	HRc	TB711	TQ813	TR813	TB914 TB183 TB904 TB924	TI914	TBE15	TBE16	TBE17	TBE18	TCH14	TQ853	TR853	TB623 TB123 TB264 TB274	TCH23
					Vc (м/мин)													
P	1	Нелегированная сталь	125		15-20	15-20	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	15-20	20-25
	2		190	13	15-20	15-20	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	15-20	20-25
	3		250	25		12-18	12-18	12-18	18-24	12-18	12-18	12-18	12-18	18-24	12-18	12-18	12-18	18-24
	4		270	28		10-15	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	15-20
	6	Низколегирован. сталь	180	10		10-15	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	15-20
M	12	Нержавеющая сталь	200	15	7-10	7-10	7-10	7-10	10-13	7-10	7-10	7-10	7-10	10-13	7-10	7-10	7-10	10-13
	13		240	23	5-8	5-8	5-8	5-8	8-11	5-8	5-8	5-8	5-8	8-11	5-8	5-8	5-8	8-11
	14		180	10	4-6	4-6	4-6	4-6	6-8	4-6	4-6	4-6	4-6	6-8	4-6	4-6	4-6	6-8
N	21	Алюминиевый сплав	60		10-15													
	28	Медь и медные сплавы (Бронза/ Латунь)	100		15-20													
S	31	Жаропрочные суперсплавы	200	15		10-15	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	15-20
	36	Титановые сплавы	400Rm			10-15	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	15-20

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ
РЕЗЬБОФРЕЗЫ
SYNCHRO МЕТЧИКИ
PRIME МЕТЧИКИ
COMBO МЕТЧИКИ
YG GENERAL МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ СТАЛИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ
МЕТЧИКИ YG INOX
МЕТЧИКИ ДЛЯ ЧУГУНА
МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ
МЕТЧИКИ YG Ti Ni
БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ
МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ