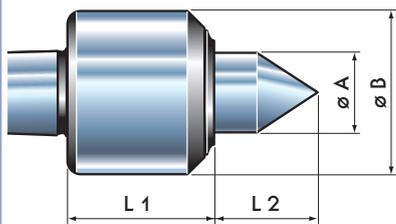
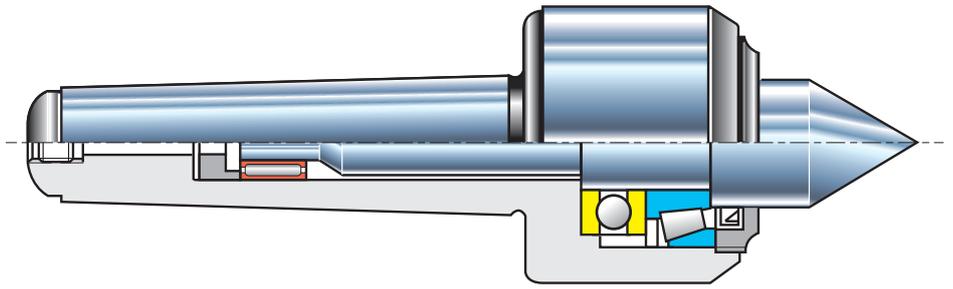




1

Вращающийся центр с обычными подшипниками, рекомендуется для токарных станков, работающих со средней нагрузкой при невысоких скоростях. Корпус и вал закалены и отшлифованы, постоянная консистентная смазка.

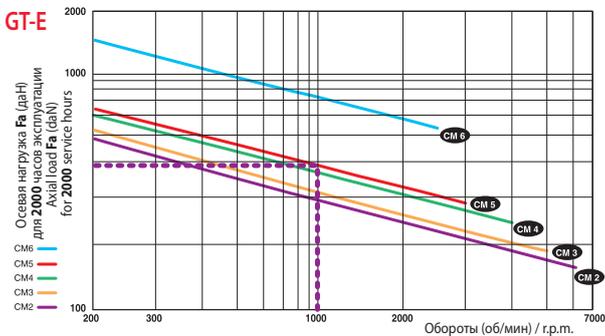
Shaped tailstock with normal bearings, recommended for lathes with medium-load machinings and not high speeds. Hardened and rectified body and shaft, permanently lubricated.



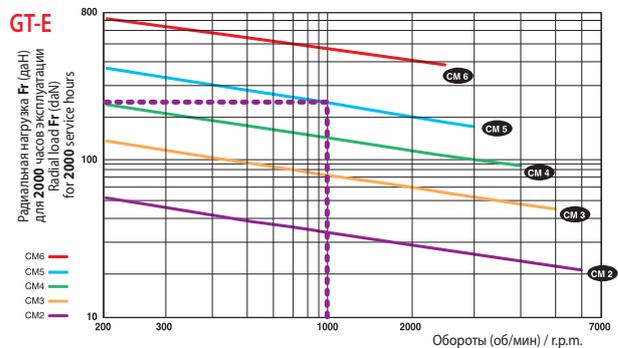
Вращающийся центр со сплошным валом / Live centre with solid shaft

Mod. GT-E

Конус Морзе / Taper	1	2	3	4	5	6
КОД / CODE	812090	822100	832110	842120	852130	862140
Вес / Weight (Kg)	0,5	0,9	1,0	1,6	3,5	8,0
Макс. об/мин / r.p.m.	8500	6000	5000	4000	3000	2500
Биение / Eccent. ≤	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,01
ø B (mm)	38	48	55	61	80	94
L 1 (mm)	37	42	43	51	55	68
ø A (mm)	16	22	22	29	38	42
L 2 (mm)	20	25	27	38	45	51



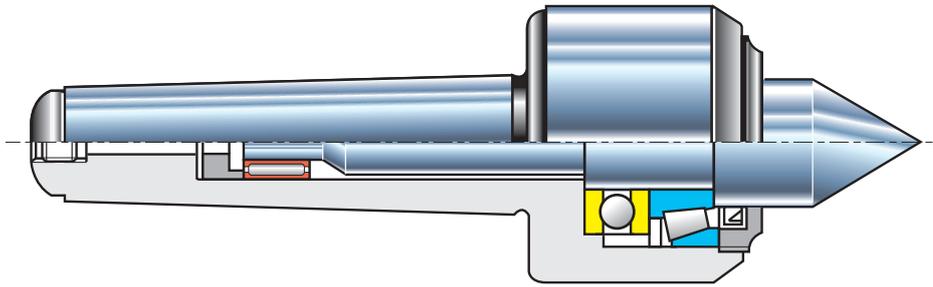
--- Пример вращающегося центра **CM 5** Мод. GT-E на 1000 об/мин:
Осевая нагрузка (Fa)= 376 (daN)
--- Example of live centre **CM 5** mod. GT-E at 1.000 rpm:
Axial load (Fa)= 376 (daN)



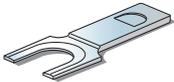
--- Пример вращающегося центра **CM 5** Мод. GT-E на 1000 об/мин:
Радиальная нагрузка (Fr)= 230 (daN)
Fr x 2 = ВЕС ДЕТАЛИ
--- Example of live centre **CM 5** mod. GT-E at 1.000 rpm:
Radial load (Fr)= 230 (daN)
Fr x 2 = PIECE WEIGHT

Вращающийся центр с прецизионными подшипниками, рекомендуется для токарных станков, работающих со средней нагрузкой при невысокой скорости. Корпус и вал закалены и отшлифованы, постоянная консистентная смазка.

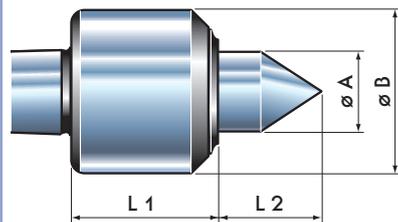
Shaped tailstock with precision bearings, recommended for lathes with medium-load machinings and not high speeds. Hardened and rectified body and shaft, permanently lubricated with special grease.


Технические характеристики / Technical data Mod. GT-S

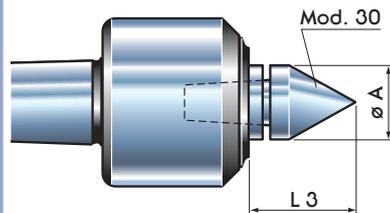
Конус Морзе / Taper	1	2	3	4	5	6
Вес / Weight (Kg)	0,5	0,9	1,0	1,6	3,5	8,0
Макс. об/мин / r.p.m.	8500	6000	5000	4000	3000	2500
Биение / Eccent. ≤	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,008
ø B (mm)	38	48	55	61	80	94
L 1 (mm)	37	42	43	51	55	68



Ключ для извлечения наконечников на странице 31
НЕ ВКЛЮЧЕН в комплект поставки
 Tips extraction wrench see page 31
NOT supplied

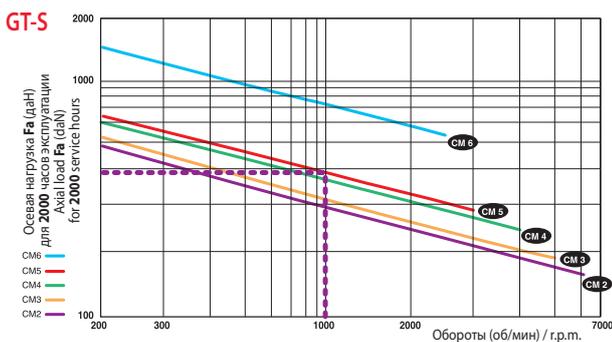

Вращающийся центр со сплошным валом / Live centre with solid shaft Mod. GT-S

Конус Морзе / Taper	1	2	3	4	5	6
КОД / CODE	812091	822101	832111	842121	852131	862141
ø A (mm)	16	22	22	29	38	42
L 2 (mm)	20	25	27	38	45	51

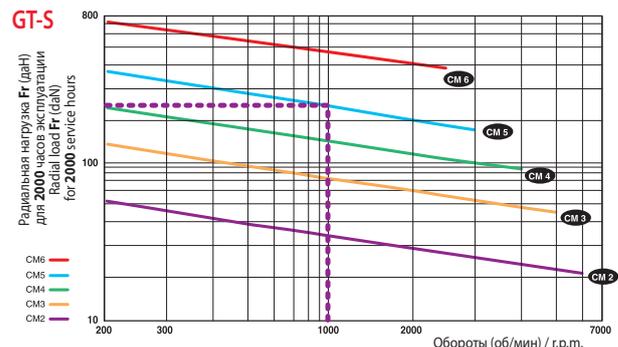

Вращающийся центр со сменными наконечниками / Live centre with interchangeable tips Mod. GT-AS

Конус Морзе / Taper	2	3	4	5	6
КОД / CODE	823091	833101	843111	853121	863131
Наконечник / Tip	80 30 30	80 30 30	80 30 40	80 30 50	80 30 60
Биение / Eccent. ≤	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
ø A (mm)	25	25	29	35	42
L 3 (mm)	35	36	40	48	49

Наконечники см. на стр. 28-29
 For tips see page 28-29



--- Пример вращающегося центра **CM 5** Мод. GT-S на 1000 об/мин:
 Осевая нагрузка (Fa)= 376 (daN)
 --- Example of live centre **CM 5** Mod GT-S at 1.000 rpm:
 Axial load (Fa)= 376 (daN)

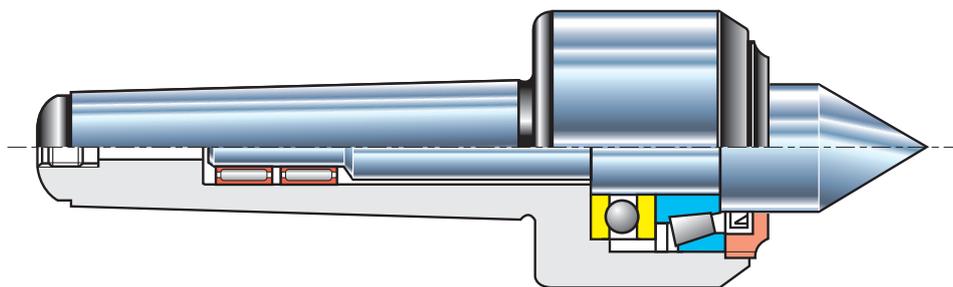


--- Пример вращающегося центра **CM 5** Мод. GT-S на 1000 об/мин:
 Радиальная нагрузка (Fr)= 230 (daN) - Fr x 2 = ВЕС ДЕТАЛИ
 --- Example of live centre **CM 5** mod. GT-S at 1.000 rpm:
 Radial load (Fr)= 230 (daN) - Fr x 2 = PIECE WEIGHT

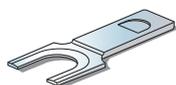
1

Вращающийся центр с прецизионными подшипниками, рекомендуется для токарных станков, работающих с высокой нагрузкой при невысокой скорости. Корпус и вал закалены и отшлифованы, постоянная консистентная смазка.

Shaped tailstock with precision bearings, recommended for lathes with heavy-load machinings and not high speeds. Hardened and rectified body and shaft, permanently lubricated with special grease.

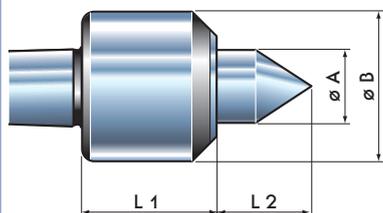

Технические характеристики / Technical data Mod. GT-M

Конус Морзе / Taper	2	3	4	5	6	6 special	M80	M100
Вес / Weight (Kg)	0,9	1,0	1,6	3,5	10,0	12,0	18,0	39,0
Макс. об/мин / r.p.m.	7500	6000	4500	2800	2000	1700	1100	900
Биение / Eccent. ≤	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,01	0,01
ø B (mm)	51	55	61	80	108	138	146	178
L 1 (mm)	43	43	51	59	88	116	116	134

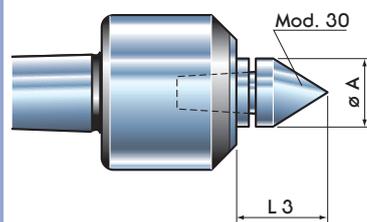


Ключ для извлечения наконечников на стр. 31
НЕ ВКЛЮЧЕН в комплект поставки
 Tips extraction wrench see page 31
NOT supplied

Для обращения к графикам осевых и радиальных нагрузок смотри стр. 13 / For graphs of axial and radial loads see page 13.

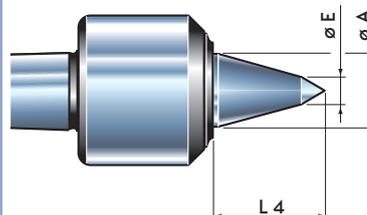

Вращающийся центр со сплошным валом / Live centre with solid shaft
Mod. GT-M

Конус Морзе / Taper	2	3	4	5	6	6 special	M80	M100
КОД / CODE	822102	832112	842122	852132	862142	862152	880802	801002
ø A (mm)	22	22	29	38	42	60	62	78
L 2 (mm)	25	28	38	47	55	61	75	77,5


Вращающийся центр со сменными наконечниками / Live centre with interchangeable tips
Mod. GT-AM

Конус Морзе / Taper	2	3	4	5	6	6 special
КОД / CODE	823092	833102	843112	853122	863132	863142
Наконечник / Tip	80 30 30	80 30 30	80 30 40	80 30 50	80 30 60	80 30 60 F
Биение / Eccent. ≤	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
ø A (mm)	25	25	29	35	42	42
L 3 (mm)	35	36	40	48	55	61

Наконечники см. на стр. 28-29
 For tips see page 28-29


Вращающийся центр с удлиненным рабочим конусом / Live centre with aiguille
Mod. GT-MC

Конус Морзе / Taper	2	3	4	5	6	6 special
КОД / CODE	822202	832212	842222	852232	862242	862252
L 4 (mm)	32	40	50	68	70	93
ø E (mm)	6	6	8	12	16	20
ø A (mm)	22	22	29	38	42	60