

Накатка согласно чертежу

Накатка на токарном станке связана с существенной сложностью и риском: детали могут повредиться вследствие сильного давления самоцентрирующихся зажимов, биения длинных валов, вырывание короткой детали из самоцентрирующегося зажима.

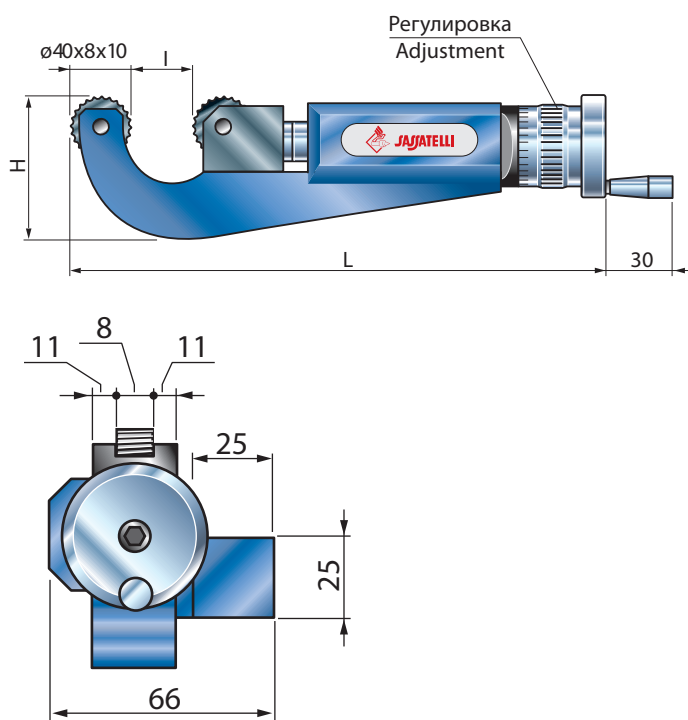
Хуже всего повреждение самой державки, работающей с повышенной нагрузкой, которую испытывают прежде всего головка и винт каретки. С учетом перечисленных недостатков, оставшихся до последнего времени неразрешимыми, была разработана новая специальная накатная державка.

Tracing knurling device

The knurling carried out with the lathe implies great difficulties and risks: parts damaged by the jaws of the self-centering chuck for the high load, long shafts bending, short parts going out of the self-centering chuck... The most serious problem is the deterioration of the machine: working under forced load the head and screw of the carriage suffer a lot. These problems, up to now unsolved, can be settled with the new Special Godron.

3
Mod. 19

КОД CODE	H	L	обрабатываемый диаметр Ø of execution	Вес (Kg) Weight (Kg)
601900	72	267	От / From Ø 1 до / up to Ø 30 мм	4,0
601910	88	297	От / From Ø 30 до / up to Ø 60 мм	4,4
601920	102	326	От / From Ø 60 до / up to Ø 90 мм	4,9



Технические характеристики

Радиальная нагрузка от двух противоположно расположенных роликов полностью **поглощается самой державкой**.

Накатка с высокой точностью может наноситься на любую деталь, короткую или длинную, любого диаметра.

Обладает повышенной надежностью, а детали, наиболее подверженные износу, подвергаются закалке.

Простота установки: достаточно надавить, как на обычный инструмент для резки шпиндельного типа. Каждая модель накатной державки имеет ход 30 мм, который обнуляется с помощью градуированного нониуса.

Technical features

The radial load is completely absorbed by the device because of the two opposite rollers.

It knurls any short or long part of different diameter with precision.

It is strong and hardened in the parts subject to wear.

It can be easily assembled. It should be tightened to the turret as a standard cutting tool.

Each Godron model has a stroke of mm 30 which can be zeroed with a graduated nonius.

Возможно изготовление специальных накатных державок диаметром до 500 мм.

Special knurling devices up to Ø 500 can be carried out.

Накатные державки поставляются без накатных роликов (см. стр. 58).

The knurling devices are supplied without knurling washers (see page 58).

Деформирующая накатная державка

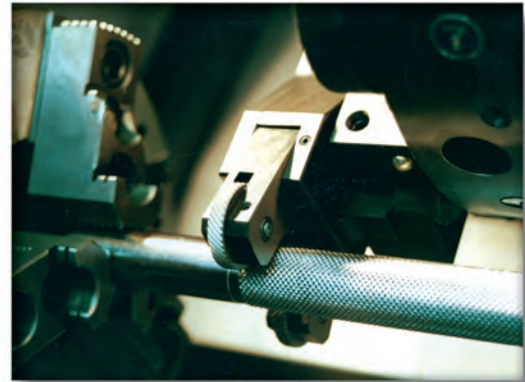
В системе CNC с помощью новой CN/Mag, мы существенно улучшили процесс нанесения накатки.

Накатка наносится с высокой точностью за короткий период времени, не оказывает давления во время работы вследствие использования двух противоположно расположенных роликов, которые полностью поглощают радиальную силу, возникающую при обработке изделия. Разработаны две модели, в правосторонней и левосторонней версии. Широкий диапазон обработки с помощью обычных рычагов диаметром от 10 до 40 мм - на одной державке могут устанавливаться дополнительно 2 специальных рычага для накатных роликов диаметром от 40 до 70 мм.

Deformation knurling device

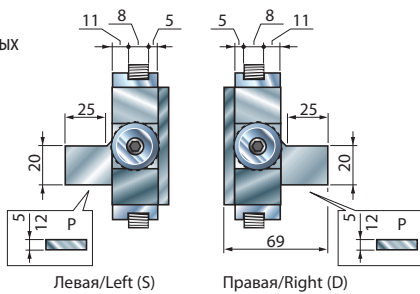
We have improved the knurling system very much with the new CN/MAG also on CNC. It can carry out knurls with great exactness in reduced times, without pressure because it works with two opposite rollers which allow the device to absorb all the radial force of the working. It is manufactured in two models with right and left version.

Big work range with standard arms from $\varnothing 10$ to $\varnothing 40$. On the same body other 2 special arms for knurling can be assembled from $\varnothing 40$ to $\varnothing 70$.



Накатные державки поставляются без накатных роликов (см. стр. 58).

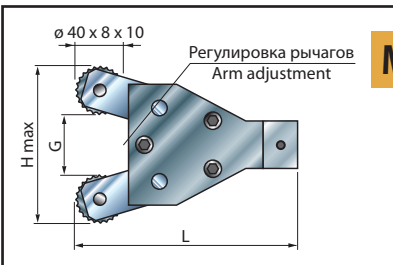
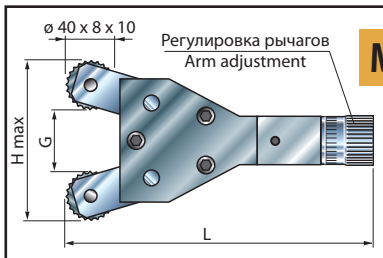
The knurling devices are supplied without knurling washers (see page 58).







Адаптер для накатных роликов державки инструмента с фронтальным зажимом Мод. 193 -293.

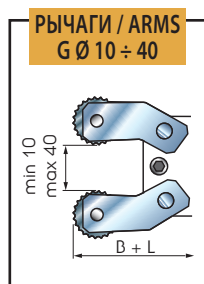
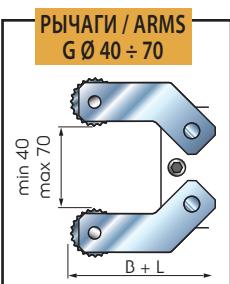
Tool-holder adapter for front clamping, suitable for knurling devices Mod. 193 -293.

3



КОД CODE	H	L	G	обрабатываемый д. \varnothing of execution	Вес (Kg) Weight (Kg)
601930/D	120	237		$\varnothing 10 \div \varnothing 40$ mm	4,0
601930/S	120	237		$\varnothing 10 \div \varnothing 40$ mm	4,0
601931			Толщина / Thickness $\neq 5$ mm		
601932			Толщина / Thickness $\neq 12$ mm		


КОД CODE	H	L	G	обрабатываемый д. \varnothing of execution	Вес (Kg) Weight (Kg)
602931/D	120	175		$\varnothing 10 \div \varnothing 40$ mm	4,0
602931/S	120	175		$\varnothing 10 \div \varnothing 40$ mm	4,0
601931			Толщина / Thickness $\neq 5$ mm		
601932			Толщина / Thickness $\neq 12$ mm		



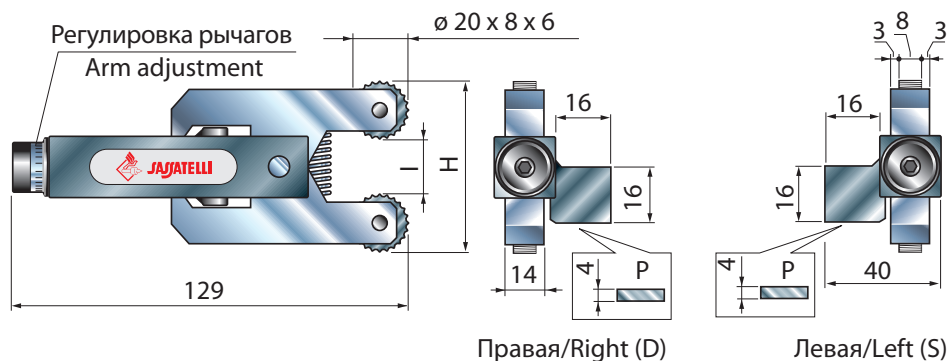
РЫЧАГИ / Arms



КОД CODE	B	G	обрабатываемый д. \varnothing of execution	Вес (Kg) Weight (Kg)	Для For
602940	15 + L		$\varnothing 40 \div \varnothing 70$ mm	1,0	Mod. 193
603940	0 + L		$\varnothing 10 \div \varnothing 40$ mm	0,8	
604940	15 + L		$\varnothing 40 \div \varnothing 70$ mm	1,0	Mod. 293
605940	0 + L		$\varnothing 10 \div \varnothing 40$ mm	0,8	

Mod. G 189

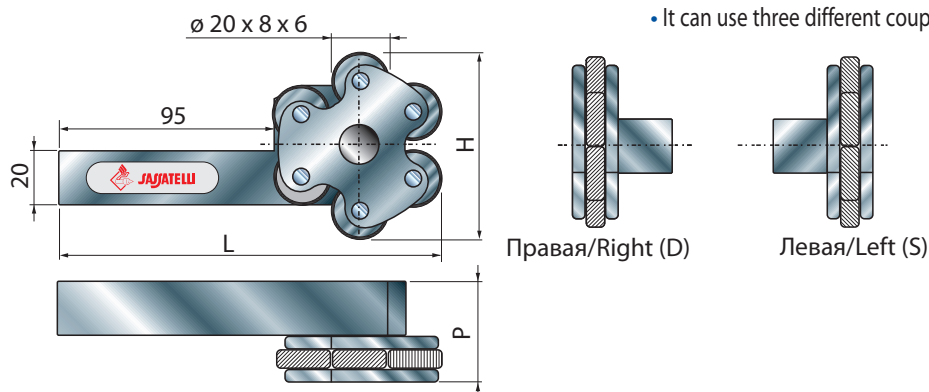

КОД CODE	H	обрабатываемый диаметр (l) ø of execution (l)	Вес (Kg) Weight (Kg)
601891/D	60	ø 4 ÷ ø 20 mm	0,8
601891/S	60	ø 4 ÷ ø 20 mm	0,8
601893	Толщина / Thickness ≠ 4 mm		

- Компактные размеры накатных роликов диаметром до макс. 20 мм.
- Полное отсутствие давления на устройство и на деталь.
- Reduced overall dimensions for max knurling ø 20 mm.
- Total elimination of the pressure on the machine and part.


Mod. G 300


КОД CODE	P	H	L	Вес (Kg) Weight (Kg)
603001/D	38	66	145	1,0
603001/S	38	66	145	1,0
601931	Толщина / Thickness ≠ 5 mm			
601932	Толщина / Thickness ≠ 12 mm			

- Вращающаяся головка с автоматической центровкой.
- Возможно использование трех разных пар накатных роликов (AA - BL - BR).
- Self-centering rotating head.
- It can use three different couples of knurls (AA - BL - BR).

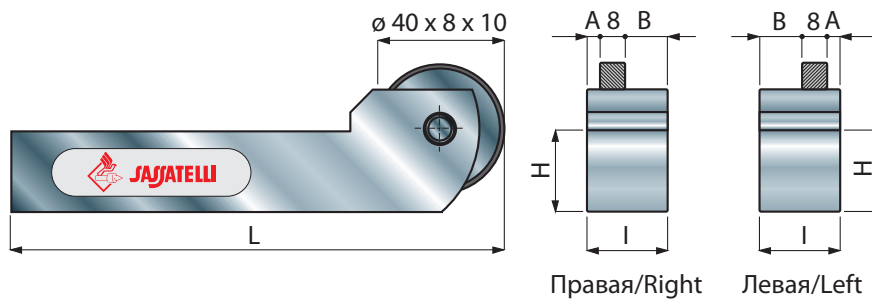


Накатные державки поставляются без накатных роликов (см. стр. 58). / The knurling devices are supplied without knurling washers (see page 58).

Mod. G 420 - G 425


КОД CODE	I x H	L	A	B	Вес (Kg) Weight (Kg)
604200/D	20 x 20	145	4	8	0,4
604200/S	20 x 20	145	4	8	0,4
604250/D	25 x 25	155	4	13	0,7
604250/S	25 x 25	155	4	13	0,7

- Так же и для токарного станка CNC.
- Suitable for N/C lathe.


3
Mod. G 430


КОД CODE	Хвостовик Connector	L	F	L1	Вес (Kg) Weight (Kg)
604300	ø 18 ⌀16	160	Min.27	4	0,3

