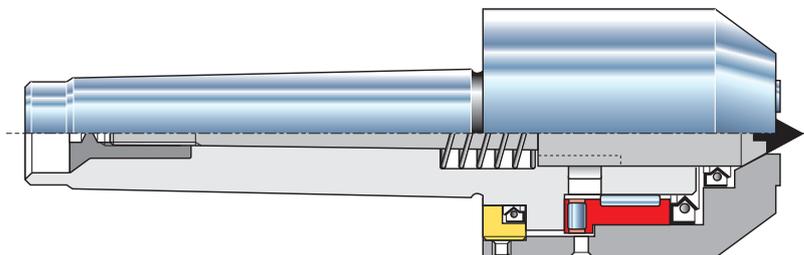


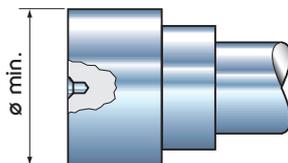
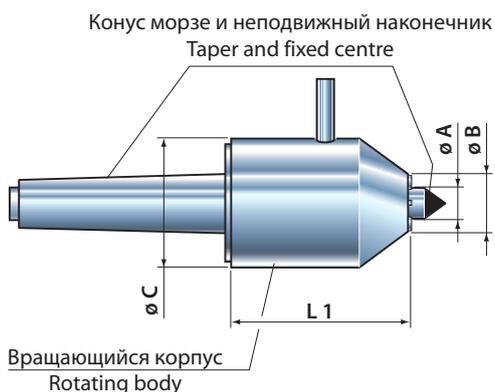
Устройство незаменимо для обработки валов, где необходимо провести шлифовку с целью устранения следов износа.

Даже при наличии существенной разницы в глубине центрального отверстия, система с автоматической регулировкой наконечника rt 2000 позволяет всегда иметь точную опорную точку (погрешность $\pm 0,005$ мм), обеспечивая повторяемость и скорость работы.

It is a fundamental tool for working shafts where the grinding of shim stops should be carried out. Even if there are great differences in the centering depth, the self-adjusting system of the RT 2000 centre allows to always have an exact reference point (max. error $\pm 0,005$ mm) ensuring repetitiveness and quickness of execution.



3 Mod. RT 2000

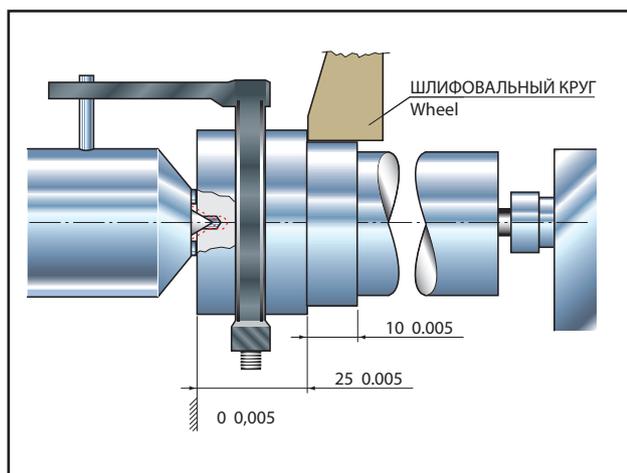


Конус Морзе / Taper	4	5
КОД / CODE	720004	720005
ϕA (mm)	8	12
ϕB (mm)	30	40
ϕC (mm)	59	69
$\phi L 1$ (mm)	70	80
$\phi \text{ min}$ (mm)	10	15
Вес / Weight (Kg)	1,8	2,0

Другие ϕ и Конус Морзе по запросу.
 Different ϕ and CM on request.

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ / Example of execution

ПРАВКА С ПОМОЩЬЮ УСТРОЙСТВА RT 2000
 Grinding with RT 2000 system



ПРАВКА С ПОМОЩЬЮ СТАНДАРТНОГО УСТРОЙСТВА
 Grinding with conventional system

